

POTENTE ED AFFIDABILE PER CANTIERI DI MEDIE E GRANDI DIMENSIONI



FACILITÀ DI MONTAGGIO

Le fasi di assemblaggio sono poche e semplici, con istruzioni e bulloneria necessarie fornite all'interno della scatola.

FACILE PULIZIA A FINE GIORNATA

L'albero e la camera di miscelazione sono facilmente smontabili e trasportabili per la pulizia a fine lavoro (solo 25 kg).

FACILITÀ DI MOVIMENTAZIONE

Grazie alle ruote di grandi dimensioni (350x60) ed al telaio essenziale ma robusto risulta leggero per la movimentazione.

COMANDI SEMPLICI ED INTUITIVI

- Spia presenza tensione di rete
- Interruttore magnetotermico
- Pulsante di emergenza
- Invertitore di fase (versione trifase)

MOTORIDUTTORE AD ASSI PARALLELI CON AVVIATORE ELETTRICO (MONOFASE)

SISTEMI DI SICUREZZA A NORMATIVA CE

SENSORE DI SICUREZZA PER CAMERA DI MISCELAZIONE

BARRE ANTI-INTRUSIONE NEL CONVOGLIATORE DI SCARICO (PROTEZIONE MANI)

N. 4 BULLONI DI BLOCCAGGIO PER LA GRIGLIA TRAMOGGIA

INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO IP 55 CON BOBINA DI SGANCIO

DOPPIO SISTEMA DI PROTEZIONE MOTORE ELETTRICO

- Sonda termica di protezione
- Interruttore magnetotermico

COMPONENTISTICA PROFESSIONALE

- Elettropompa autoadescante in acciaio inox, con girante in ottone
- Regolatore di flusso acqua anticalcare
- Elettrovalvola ad effetto rapido
- Sistema filtraggio acqua
- Albero miscelatore con doppia chiave di trascinamento
- Tubo convogliatore facilmente sostituibile
- Griglia aspirante antipolvere (opzionale)

	FG15 70MM	FG15 110MM
Tensione	V 230 - Hz 50 (monofase)	V 230 - Hz 50 (monofase)
Potenza motore (kW)	Kw 1,5	Kw 2,2 (monofase)
Pompa acqua (kW)	0,55	0,55
Capacità tramoggia (lt)	60	100
Peso macchina scarica (kg)	92	160
Portata pompa acqua (lt/min.)	20	20
Pressione acqua (Bar)	2	2
Velocità di rotazione mescolamento (rpm)	280	250
Resa effettiva (l/min)	18	30
Rumorosità (dB)	65	65
Dimensioni / Imballo (lung x largh x h)	1550x700x1150 / 1210x800x950	2250x680x1150 / 1210x800x1250